马勒贝洱热系统（济南）有限公司清洁生产信息公示

按照《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012年）、《清洁生产审核办法》（2016年）的相关要求，马勒贝洱热系统（济南）有限公司被定为2023年度清洁生产重点企业。我公司已于2023年4月底开始开展本次清洁生产审核工作。现将公司2022年生产及排污情况向社会公示，欢迎社会各界进行监督、指导。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业基本信息 | | | |
| 企业名称 | 马勒贝洱热系统（济南）有限公司 | 统一社会信用代码 | 91370100677298195T |
| 生产地址 | 济南市高新区春暄路3000号孙村重汽工业园 | 生产周期 | 连续生产 |
| 法人 | 沈梁玉 | 主要负责人 | 郑卫 |
| 环保主管人员 | 赵明昌 | 联系人 | 赵明昌 |
| 所属行业 | 汽车零部件制造业 | 联系方式 | 18305315233 |
| 生产规模 | | | |
| 重卡散热模块 | 15万套 | 乘用车散热模块 | 30万套 |
| 散热管 | 3500万米 | 硅油风扇 | 5万台 |
| R&C家商用空调蒸发器 | 5万台 | 夹具抛丸（辅助） | 45万套 |
| 湿式助焊剂预喷淋（辅助） | 30万套 |  |  |
| 污染防治设施 | | | |
| 治理设施名称 | 数量 | 处理工艺 | 设计能力 |
| 污水处理装置 | 1套 | 曝气、沉淀 | 4m³/h |
| 车间废气处理装置 | 11套 | 制管焊接废气经布袋除尘后由1根15m的排气筒排放：制管切割废气经布袋除尘后由1根15m的排气筒排放;脱脂废气收集引入加热炉燃烧后，和加热炉废气一起由3根排气筒排放(乘用车线、卡车线、及预喷淋项目);喷涂废气经收集后由2根排气筒排放(乘用车和卡车);预喷涂废气经滤筒除尘器处理后由1根高15m的排气筒排放(预喷淋项目)；烘干加热炉废气收集后由2根排气筒排放(乘用车和卡车）;预热钎焊加热炉废气收集后由氧化铝球吸附装置吸附后由2根排气筒排放(乘用车和卡车)；焊接站废气经布袋除尘后由1根15m 的排气筒排放。抛丸粉尘经布袋除尘后由1根15m的排气筒排放。注塑废气由活性炭吸附装置吸附后由1根15m 的排气筒排放 | --- |
| 危废暂存间 | 1座 | --- | 40㎡ |
| 一般固体废物存放场 | 1座 | --- | 200㎡ |
| 2022年污染物排放情况 | | | |
| 主要污染物 | 排放浓度 | 执行标准 | 排放总量 |
| Vocs | mg/L | 50mg/L | 0.002359t |
| 氮氧化物 | mg/L | 100mg/L | 0.9648t |
| 二氧化硫 | mg/L | 50mg/L | 0.2144t |
| 颗粒物 | mg/L | 10mg/L | 0.58625t |
| 环境行政许可信息 | | | |
| 行政许可名称 | 项目文件名称 | 审批文号 | 验收文号 |
| 建设项目环评 | 贝洱(济南)热系统有限公司建设项目 | 济环建管涵 [2009]J106号 | 济环建验[2011]J006号 |
| 建设项目环评 | 马勒贝洱热系统(济南)有限公司扩建项目 | 济环建审[2014]J9号 | 环建验[2015]G2号 |
| 建设项目环评 | 贝洱(济南)热系统有限公司 夹具抛丸技改项目 | 济环报告表 [2019]G87号 | 济环建验[2019]G110号 |
| 建设项目环评 | 贝洱(济南)热系统有限公司 湿式助焊剂预喷淋技改项目 | 济环报告表 [2019]G118号 | 济环建验[2020]G7号 |
| 建设项目环评 | R&C家商用空调新建项目 | 济环报告表 [2019]G133号 | 济环建验[2020]G8号 |
| 固体废物变更专题报告 | 马勒贝洱热系统(济南)有限 公司固体废物变更专题报告 | 已通过审批 |  |
| 建设项目环评 | 注塑件生产线新建项目 | 济环报告表 [2021]G73号 | 自主验收完成，报告编号：JNWAHY202209001 |

二、公众提出意见方式及公示期

个人或单位可以通过信函、传真、电子郎件等方式向建设单位提交书面意见。清洁生产审核咨询单位将在审核报告中真实记录公众的意见和建议，并将公众的宝贵意见、建议向项目单位和有关部门反映。

公示期:2023年4月23日至2023年5月23日

三、项目单位和联系方式

全业名称:马勒贝洱热系统（济南）有限公司

企业地址:济南市高新区春暄路3000号

联系人:赵明昌

电话号码: 18305315233